# АКТ
## проверки масляного выключателя ВМП-10
### РП-17 яч.20

**Дата испытаний: 11.09.2025**

**1.Осмотр выключателя и привода**

| | |
|---|---|
| 1Состояние контактов | удов. |
| 2.Состояние изоляторов | удов. |
| 3.Состояние сцепления с приводом | неудов |
| 4.Состояние механической части привода | неудов |
| 5.Течь масла | присутствует по ф.А,В,С |
| 6.Уровень масла | норм |

**2.Проверка состояния механических и контактных соединений**

| | |
|---|---|
| 1. состояние рычагов на главном валу | удов |
| 2. состояние резьбовых соединений на тяге | удов |
| 3. наличие мест нагрева крепл. ошиновки к МВ | отсутствует |

**3.Измерение хода подвижной части выключателя, вжима контактов при включении, контроль одновременности замыкания и размыкания контактов**

| | Ход подвижной части, мм | Норма, мм | Вжим контактов, мм | Норма, мм | Одновременность замыкания и размыкания |
|---|---|---|---|---|---|
| Фаза А | 218 | 205-215 | 53 | 40-50 | При размыкании фаза «А» запаздывает, при замыкании фазы «А» и «В» опережают фазу «С» |
| Фаза В | 216 | | 51 | | |
| Фаза С | 217 | | 55 | | |

**4. Измерение времени от подачи импульса до момента размыкания (при отключении) и замыкании (при включении контактов):**

| Время при размыкании контакта, с | Норма | Время при замыкании контакта, с | Норма |
|---|---|---|---|
| 0,22 | ≤0,1с | 0,38 | ≤0,3 |

**Испытания и измерения проведены приборами**

| № п/п | Тип прибора | Заводской номер | Класс точности | Дата поверки | Орган государственной метрологической службы |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Ретом 11 | 967 | | | |
| 2 | Секундомер ПВ53Л | 53ЛО787 | 0,01 с | 24.06.25 | ФБУ Яр ЦСМ |
| 3 | МИ3242 | 17370471 | | 09.04.24 | ФБУ Яр ЦСМ |

**Заключение:** Регулировку хода подвижной части выключателя, а также настройку времени на размыкание и замыкание контактов выполнить невозможно ввиду значительного износа механической части выключателя.

Испытания производили _____ С.А.Шукин

Протокол проверил _____ М.В.Мишин

Лаборатория ЛРЗИ ООО «Ярмк»